



本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
 亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。

The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
 prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度	Rmax	日期 DATE	2021-05-04		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV	A		
	▽▽	100S以內	單位 UNIT	mm				圖號 DRW NO.			
	▽▽▽	25S以內	比例 SCALE	1:5	品名 PART	X8 飛控蓋板					
	▽▽▽▽	6.3S以內	製圖 DRAWN	陳冠樺	材質 MATERIAL	24GPa 碳纖維	料號 PART NO.				
	▽▽▽▽	0.8S以內						確認 CHECKED	處理 FINISH	數量 NUMBER	1
	 	核准 APPROVED						備註 REMARK	SHEET 1 OF 1		